

Materia Legislativa - 52/2022

Tipo: PLE - Projeto de Lei do Executivo

Data: 14 de Julho de 2022

Ementa: Altera o Artigo 5º da Lei nº 3.822, de 07 de abril de 2015, que altera e consolida a legislação que trata do Programa de Incentivo ao Trabalho e Orientação Social denominado "MUTIRÃO SOCIAL".

